

Plastylenia veste di colore le idee dei brand owner

PLASTYLENIA È LEADER NELLA STAMPA E TRASFORMAZIONE DI IMBALLAGGI FLESSIBILI PER IL SETTORE TISSUE, CHE RAPPRESENTA IL CORE BUSINESS DI QUESTA REALTÀ A GESTIONE FAMILIARE, CON 70 COLLABORATORI, TECNOLOGIE DI STAMPA FLEXO, ROTOCALCO, UNA NUOVA LAMINATRICE, 3 TAGLIERINE-RIBOBINATRICI; A BREVE PREVISTA L'INSTALLAZIONE DI UNA NUOVA MACCHINA DA STAMPA FLEXO, PER CONTINUARE A CRESCERE NEL SETTORE DEGLI IMBALLAGGI PER TISSUE MA ANCHE IN QUELLO ALIMENTARE, VESTENDO DI COLORE LE IDEE DEI CLIENTI, COME RECITA IL CLAIM AZIENDALE

**Da sinistra:
l'ing. Francesco
Stenta, titolare
di Plastylenia
con il direttore
di stabilimento
Giovanni Sartini**

Il settore del tissue ha sempre rappresentato per la famiglia Stenta più di un semplice lavoro, infatti come spesso è accaduto in passato, dopo un periodo di esperienza in un'azienda, le persone più intraprendenti e volenterose, quelle a cui non mancava di certo visione strategica e orizzonti temporali di larga scala, il più delle volte finivano con il voler intraprendere nuove avventure e giocare in prima persona sul mercato. Ed è proprio ciò che è accaduto per Plastylenia, azienda fondata 30 anni fa da Filippo Stenta, tecnico esperto e socio di un'azienda

che produceva prodotti in tissue: Filippo pensò fosse arrivato il momento di mettere a frutto le competenze acquisite nel settore degli imballaggi e decise di aprire la sua società. Siamo a Campi Bisenzio, alle porte di Firenze, a pochi chilometri da Lucca, dove l'industria cartaria, il tissue in particolare, ha sviluppato un'attività florida riuscendo a ritagliarsi un ruolo importante a livello europeo.

“Tutto è iniziato in piccolo capannone con una piccola macchina, grazie alla quale mio padre mise a frutto l'esperienza acquisita, e anche grazie alle diverse conoscenze del settore, si specializzò fin da subito nella produzione di imballaggi per il settore tissue”, ci racconta l'ing. Francesco Stenta, figlio del fondatore che oggi, insieme alla sorella Ilaria, gestisce Plastylenia, sempre supportato dai genitori ancora attivi in azienda.

Plastylenia è oggi una realtà che esporta in tutto il mondo, realizzando un fatturato di circa 22 milioni di €, dove gli imballaggi per tissue rappresentano l'80% della produzione mentre il restante 20% è destinato al settore beverage e alimentare.

UN REPARTO STAMPA FLEXO E ROTOCALCO ALL'AVANGUARDIA

L'azienda è nata con il processo di stampa flessografica, nel corso degli anni è arrivata ad avere in reparto fino a 4 linee contemporaneamente: oggi sono



IMBALLAGGI FLESSIBILI PER PRODOTTI TISSUE



operative 2 macchine flexo ed è in fase di definizione l'acquisto di una terza linea flessografica 8 colori, larghezza di stampa 1300 mm, per inchiostri sia a solvente che base acqua.

Plastylenia qualche anno fa ha deciso di inserire nel reparto stampa anche una macchina rotocalco Bobst, ampliando dunque la propria offerta, impianto con il quale oggi vengono prevalentemente stampati imballaggi in carta, applicazione di nicchia, che però segue le tendenze del mercato che richiede imballaggi in materiali alternativi alla plastica. "La confezione in carta è senza dubbio una tendenza in crescita negli

ultimi anni, anche se per noi rappresenta una piccola percentuale della produzione totale.

In Plastylenia perseguiamo la strada della sostenibilità e della riciclabilità, pertanto sia che si tratti di materiali plastici che cartacei, cerchiamo sempre soluzioni che consentano ai nostri clienti di poter comunicare all'utente finale che gli imballaggi dei loro prodotti sono riciclabili e sostenibili. Insieme al brand nostro cliente abbiamo di fatto creato un prodotto che non esisteva prima, lo abbiamo potuto realizzare sia per il grande lavoro di R&D che grazie alle innovative tecnologie di cui siamo dotati, anche se di fatto questa soluzione in carta è ancora poco utilizzata rispetto agli imballaggi in plastica", dice Francesco Stenta.

Sebbene la tecnologia di stampa flexo abbia compiuto



ENGLISH Version

Plastylenia dresses the ideas of the brand owners in color

PLASTYLENIA IS A LEADER IN PRINTING AND CONVERTING OF FLEXIBLE PACKAGING FOR THE TISSUE SECTOR, WHICH REPRESENTS THE CORE BUSINESS OF THIS FAMILY-RUN BUSINESS, WITH 70 EMPLOYEES, FLEXO AND GRAVURE TECHNOLOGIES, A NEW LAMINATOR, 3 SLITTER-REWINDERS; THE INSTALLATION OF A NEW FLEXO PRINTING MACHINE IS EXPECTED SHORTLY, IN ORDER TO CONTINUE TO GROW IN THE PACKAGING SECTOR FOR TISSUE AND FOOD, DRESSING CUSTOMERS' IDEAS WITH COLOR, AS THE COMPANY CLAIM STATES

The tissue sector has always represented more than just a job for Stenta family, in fact, as often happened in the past, after a period of experience in a company, the most enterprising and willing people, those who certainly did not lack strategic vision and large-scale time horizons, often embarked on new adventures to

become players on the market. And this is exactly what happened for Plastylenia, a company founded 30 years ago by Filippo Stenta, an expert technician and partner of a company that produced tissue products: Filippo thought it was time to make use of the skills acquired in packaging sector and decided to open his own company. We are in Campi Bi-

senzio, on the outskirts of Florence, a few kilometers from Lucca, where the paper industry, especially tissue, has developed a flourishing business, managing to carve out an important role at European level.

"It all started in a small shed with a small

machine, thanks to which my father made the most of the experience acquired, and also thanks to the different knowledge of the sector, he immediately specialized in the production of packaging for tissue sector", tells us eng. Francesco Stenta, son of the founder who today, together





passi da gigante negli ultimi anni, e Plastylenia crede fermamente in questo processo produttivo, è però vero che poter stampare anche in rotocalco consente all'azienda di poter offrire un'altissima qualità di stampa, anche su film flessibili di basso spessore in vari settori.

Tutte le macchine da stampa, flexo e rotocalco, di Plastylenia sono inoltre dotate dei più moderni sistemi di controllo del processo di stampa volti a garantire una qualità di stampa elevata.

UNA NUOVA ACCOPPIATRICE-LAMINATRICE PER CRESCERE ANCHE NEGLI IMBALLAGGI ACCOPPIATI

L'azienda si è sempre distinta per una forte propensione all'investimento in risorse tecnologiche ma anche umane; al di là della nuova flexo che a breve arriverà in azienda, Plastylenia lo scorso giugno ha portato avanti e finalizzato un investimento in una nuova accoppiatrice-laminatrice Duplex fornita da Bobst grazie alla quale ha aperto nuovi e importanti sbocchi di mercato, chiudendo di fatto il ciclo di produzione che ora è completo, dalla stampa alla trasformazione. La società ha anche portato avanti una ristrutturazione aziendale, inserendo in organico la figura di Giovanni Sartini, una vita spesa nel settore dell'imballaggio flessibile, che ha assunto la carica di direttore di stabilimento, portando tutta la sua esperienza nel campo degli imballaggi accoppiati che per Plastylenia sono una novità. Con l'arrivo nel giugno

with his sister Ilaria, manages Plastylenia, always supported by his parents who are still active in the company.

Plastylenia is now a reality that exports all over the world, achieving a turnover of approximately € 22 million, where tissue packaging represents 80% of production while the remaining 20% is destined for beverage and food sector.

A CUTTING-EDGE FLEXO AND GRAVURE PRINTING DEPARTMENT

The company was born with the flexographic printing process, over the years it has come to have up to 4 lines in the department at the same time: today there are 2 flexo machines and is foreseen the purchase of a third 8-color flexographic line with printing width of 1300 mm, for both solvent and water based inks.

Plastylenia a few years ago decided to include a Bobst gravure machine in the printing department, thus expanding its offer: with this machine today is printed mainly paper packaging, a niche applica-

tion, which however follows the market trends that require packaging realized with alternative materials to plastic.

"Paper packaging is undoubtedly a growing trend in recent years, even if for us it represents a small percentage of total production. At Plastylenia we pursue the path of sustainability and recyclability, so whether it is plastic or paper materials, we are always looking for solutions that allow our customers to be able to communicate to the end user that the packaging of their products is recyclable and sustainable.

Together with our customer - the brand - we have actually created a product that did not exist before, we have been able to create it both for the great R&D work and thanks to the innovative technologies we are equipped with, even if this paper solution is still rarely used compared to plastic packaging", says Francesco Stenta.

Although flexo printing technology has made great strides in recent years, and Plastylenia firmly believes in this production process, it is true that being able



IMBALLAGGI FLESSIBILI PER PRODOTTI TISSUE

2021 dell'accoppiatrice Bobst è stato assunto personale specializzato con anni di esperienza su queste tecnologie, ed è stata anche acquisita la certificazione BRC, necessaria per poter operare nel settore degli imballaggi accoppiati per il settore alimentare.



DILEMMA CARTA - PLASTICA: IL FOCUS È LA RICICLABILITÀ

“Abbiamo scelto di inserire la tecnologia per accoppiamento e spalmatura Bobst e lo abbiamo fatto dotandoci di una configurazione particolare con gruppo rotocalco per spalmatura a registro, che ci consente di poter eseguire diverse lavorazioni nell'ambito dell'imballaggio flessibile, utilizzando prodotti a base solvente, senza solvente e sigillatura a freddo. In particolare, vista la richiesta del mercato di poter avere almeno una parte di imballaggi per tissue in carta e non solo in plastica, dopo la stampa delle bobine in carta sulla nostra macchina rotocalco, inseriamo queste bobine sull'accoppiatrice per spalmare uno strato di vernice a registro, ovviamente compostabile, passaggio indispensabile per poter rendere saldabile la carta”, interviene Giovanni Sartini mentre con cura e dovizia di particolari ci spiega con orgoglio quest'ultimo investimento che ha consentito a Plastylenia di crescere notevolmente nell'ultimo anno e mezzo, complice anche un mercato, quello del tissue e dell'alimentare che proprio durante la pandemia sono cresciuti parecchio.

“È vero che il mercato, i nostri clienti e soprattutto i consumatori finali spingono verso soluzioni ecosostenibili,

to print in gravure also allows the company to offer very high print quality, even on low thickness flexible films in various sectors. All Plastylenia printing machines, flexo and gravure, are also equipped with the most modern printing process control systems aimed at guaranteeing high print quality.

A NEW LAMINATING MACHINE TO GROW ALSO IN LAMINATED PACKAGING

The company has always stood out for a strong propensity to invest in technological but also human resources; beyond the new flexo that will soon arrive in the company, Plastylenia last June carried out and finalized an investment in a new Duplex laminating machine supplied by Bobst thanks to which it opened new and important market outlets, effectively closing the production cycle which is now complete, from printing to converting. The company has also carried out a corporate restructuring, including the figure of Giovanni Sartini, a life spent

in the flexible packaging sector, who has taken on the position of plant manager, bringing all his experience in the field of laminated packaging that for Plastylenia are a novelty. With the arrival of Bobst laminating machine in June 2021, specialized personnel with years of experience on these technologies were hired, and the BRC certification was also acquired, necessary to be able to operate in the sector of laminated packaging for the food sector.

PAPER - PLASTIC DILEMMA: THE FOCUS IS ON RECYCLABILITY

“We have chosen to include laminating and coating Bobst technology and we have done so by equipping ourselves with a particular configuration with gravure group for register coating, which allows us to perform various processes in the field of flexible packaging, using solvent-based and without solvent products, and cold sealing. In particular, considered the market demand to be able to have at least a part of tissue packaging in paper and not only in



IMBALLAGGI FLESSIBILI PER PRODOTTI TISSUE



e quindi anche noi abbiamo dovuto far fronte a questa esigenza, riuscendo a trovare il giusto equilibrio nella lavorazione e i materiali più idonei per non avere problemi nelle linee di confezionamento; tuttavia è evidente che non tutto può essere sostituito con la carta, e quindi bisogna trovare la soluzione migliore in relazione al prodotto da imballare, senza dimenticare che la cosa più

importante è che la confezione, plastica o carta che sia, deve essere riciclabile a fine vita”, sottolinea Francesco Stenta.

Nel reparto di taglio, dove sono presenti 3 taglierine-ribobinatrici Bimec, è stato inserito in linea su una di queste anche un impianto per la perforazione laser che esegue un pre-taglio per facilitare l’apertura della confezione, una lavorazione apparentemente semplice che però ha rappresentato una sfida importante. Piccoli accorgimenti dietro ai quali si nascondono grandi competenze tecniche, passione e voglia di offrire al cliente sempre qualcosa di innovativo.

“Usciamo da un biennio che ricorderemo a lungo: oggi possiamo affermare con certezza che da un punto di vista lavorativo è andata anche molto bene, anche se non dobbiamo dimenticare il clima di incertezza generale che abbiamo vissuto; siamo riusciti a effettuare due investimenti importanti come l’accoppiatrice e la nuova macchina flexo, e queste scelte ci consentiranno di affrontare le nuove sfide con ancor più consapevolezza nelle nostre capacità”, conclude Francesco Stenta. ■

plastic, after printing of paper on our gravure machine, we insert these webs on the laminating machine to spread a layer of coating, with perfect register, obviously compostable, an indispensable step in order to make sealable the paper”, Giovanni Sartini intervenes while with care and a wealth of details he proudly explains this latest investment that has allowed Plastylenia to grow considerably in the last year and a half, thanks to the fact that tissue and food market grew a lot during the pandemic.

“It is true that the market, our customers and above all the final consumers push towards eco-sustainable solutions, and therefore we too had to face this need, managing to find the right balance in processing and the most suitable materials to avoid problems in packing lines; however, it is clear that not everything can be replaced with paper, and therefore the best solution must be found in relation to the product to be packed, without forgetting that the most important thing is that the packaging, whether plastic or paper, must



be recyclable at the end of its life”, underlines Francesco Stenta.

In the cutting department, where there are 3 Bimec slitter-rewinders, a laser perforation system has also been inserted in line on one of these, which performs a pre-cut to facilitate the opening of the pack, an apparently simple process. which however

represented an important challenge. Small tricks behind which are hidden great technical skills, passion and desire to always offer the customer something innovative.

“We will remember this two years period for a long time: today we can say with certainty that from a working point of view it also went very well, even if we must not

forget the climate of general uncertainty we experienced; we were able to make two important investments such as the laminating machine and the new flexo machine, and these choices will allow us to face the new challenges with even more awareness of our capabilities”, concludes Francesco Stenta.